

Technische Daten

SM 40

SM 60

Draht-Ø bei Runddraht:	0,5-4,0 mm	ca. 1,5-6,0 mm
bei Draht mit quadratischem Querschnitt:	0,5-3,5 mm	ca. 1,5-5,0 mm
Kleinster Feder-Ø:	3,0 mm	8,0 mm
Größter Feder-Ø:	70 mm	90 mm
Drahteinzugslänge:	0 - 2400 mm bis 3,5 mm Draht-Ø max. 1200 mm bis 4,0 mm Draht-Ø	0-3000 mm
Leistung pro Minute:	max. 200 Federn (je nach Form und Drahtlänge)	bis ca. 160 Federn (je nach Form und Drahtlänge)
Kraftbedarf:	4 kW	ca. 7,5 kW
Gewicht der Maschine:		
netto:	ca. 1800 kg	ca. 3500 kg
brutto in Verschlag:	ca. 2000 kg	ca. 3750 kg
brutto in Seekiste:	ca. 2250 kg	ca. 4000 kg
Raumbedarf der Maschine:		
(Länge x Breite x Höhe)	1,1 x 1,1 x 1,6 m	1,7 x 1,4 x 1,2 m
Kistenmaße:	1,4 x 1,3 x 1,8 m	1,8 x 1,6 x 1,4 m

Bei den Angaben über den Drahtdickenbereich wird vorausgesetzt, daß der kleinstzulässige Außendurchmesser der Feder im allgemeinen nicht unter dem 5-fachen des Drahtdurchmessers liegt.

Technical Data

SM 40

SM 60

Round wire DIA:	0,5-4,0 mm	1,5-6,0 mm
Square section wire:	0,5-3,5 mm	1,5-5,0 mm
Smallest Spring DIA:	3,0 mm	8,0 mm
Largest spring DIA:	70 mm	90 mm
Wire feed length:	0 - 2400 mm to 3,5 mm wire DIA max. 1200 mm to 4,0 mm wire DIA	0-3000 mm
Output per minute:	Max. 200 springs (depending on shape and wire length)	Max. 160 springs (depending on shape and wire length)
Power requirement:	4 kW	7,5 kW
Weight of the Machine:		
Nett:	approx. 1800 kg	approx. 3500 kg
Gross in case:	approx. 2000 kg	approx. 3750 kg
Gross in seaworthy case:	approx. 2250 kg	approx. 4000 kg
Size of the Machine:		
(length x width x height)	1,1 x 1,1 x 1,6 m	1,7 x 1,4 x 1,2 m
Dimensions of case:	1,4 x 1,3 x 1,8 m	1,8 x 1,6 x 1,4 m

Above data is based on the assumption that the smallest spring OD is not less than five times the diameter of the wire from which it is made.